



**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ**  
**ΣΧΟΛΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ, ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΩΝ**  
**ΚΑΙ ΔΙΕΘΝΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**  
**Καραολή & Δημητρίου 80**  
**18534 ΠΕΙΡΑΙΑΣ**  
**Τηλέφ : 210 4142000**

Πειραιάς, 6 Μαΐου 2019

### **Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η**

Γίνεται γνωστό ότι η ορκωμοσία των αποφοίτων των Τμημάτων Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων, Διεθνών και Ευρωπαϊκών Σπουδών και Οικονομικής Επιστήμης, της Σχολής Οικονομικών Επιχειρηματικών και Διεθνών Σπουδών, θα πραγματοποιηθεί στο αμφιθέατρο "Αθ. Κανελλόπουλος" ως ακολούθως:

---

**Τρίτη, 28 Μαΐου 2019**

<b>10:00</b>	ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ
<b>12:00</b>	ΤΜΗΜΑ ΔΙΕΘΝΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ
<b>14:00</b>	ΤΜΗΜΑ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

---

**ΑΠΟ ΤΗΝ ΚΟΣΜΗΤΕΙΑ**